

**Schienezangen**  
mechanisch ZWVM

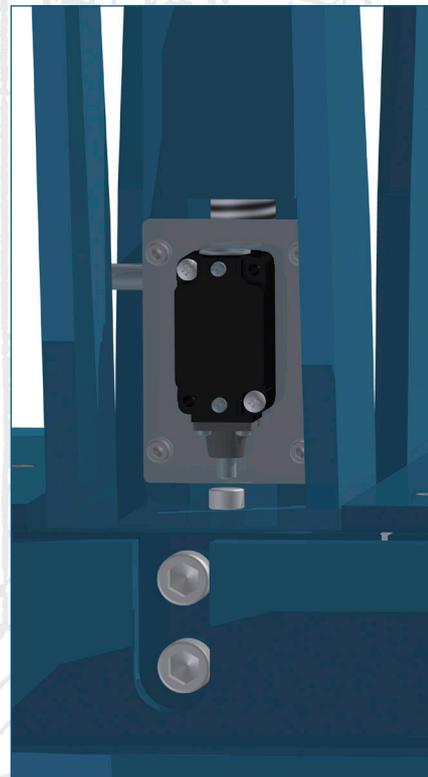
Industriebremsen · Hubgeräte · Drucköl-Pumpen · Kupplungen · Hydraulikpuffer · Zellstoffpuffer  
Schienezangen · Seilrollen · Unterflaschen · Kranlaufräder · Schienenklemmen · Reparaturen · Service

### Funktionsprinzip:

- ➔ schließend und öffnend über manuelle Handradbedienung
- ➔ Zangenbackenhubeinrichtung
- ➔ Optionale Endschalter signalisieren die Stellung „geschlossen“ oder „geöffnet“
- ➔ Zangenbacken werden bei geöffneter Zange über die Schienenoberkante gehoben, dadurch besteht keine Kollisionsgefahr für die Zangenbacken
- ➔ Bolzen aus rostfreien Stahl und ausgebuchste Lagerstellen erhöhen die Lebensdauer
- ➔ Tellerfederpaket zur Aufrechthaltung der Haltekraft
- ➔ Zange kann für viele Schienenprofile angepasst werden
- ➔ Seitenausgleich des Spurkranzspieles der Laufräder bis  $\pm 7$  mm, mit Schiebegehäuse  $\pm 25$  mm
- ➔ Standard-Lackierung 2K-Lack RAL 5009 blau 80 $\mu$

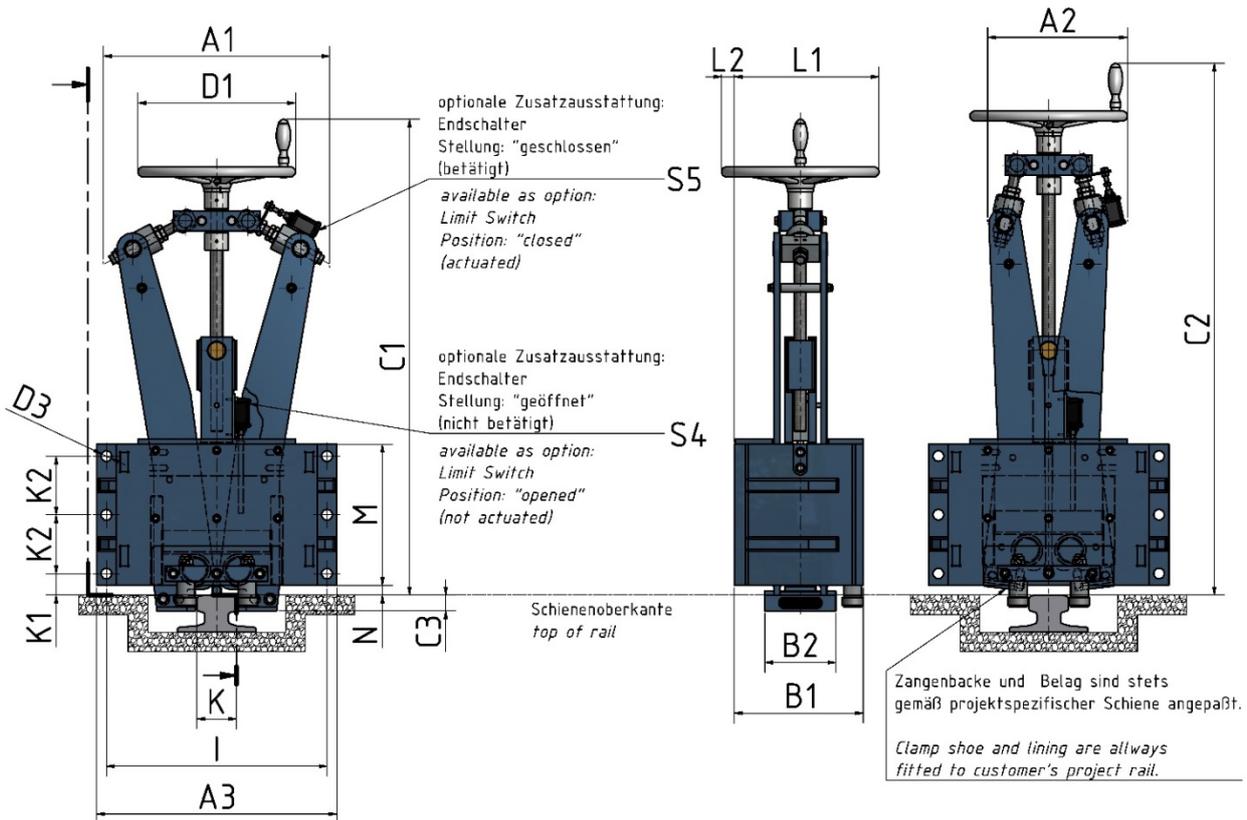
### Bauform:

- ➔ Vorbaufansch zum Anschrauben an die Stirnseite des Schienenfahrzeugs
- ➔ Anbaumöglichkeit für Puffer aller Art; Pufferbefestigungen werden auftragsbezogen gefertigt
- ➔ Optionales Schiebegehäuse für den Seitenausgleich im Rahmen des Spurkranzspieles empfehlenswert – siehe ZWVM/ZWVE-SG



### Technische Daten:

| Bezeichnung | Haltekraft   |             | Gewicht |
|-------------|--------------|-------------|---------|
|             | kN           |             |         |
| Reibwert    | $\mu = 0,25$ | $\mu = 0,4$ | kg      |
| ZWVM-1 32   | 20           | 32          | 120     |
| ZWVM-2 63   | 40           | 63          | 235     |
| ZWVM-3100   | 62           | 100         | 340     |



### Funktionsprinzip:

- schließend und öffnend über manuelle Handradbedienung
- Zangenbackenhubeinrichtung
- Optionale Endschalter signalisieren die Stellung "geschlossen" oder „geöffnet“

### Bauform:

- Vorbaufansch zum Anschrauben an die Stirnseite des Schienenfahrzeugs
- Anbaumöglichkeit für Puffer für Schienenräumer

- Zangenbacken werden bei geöffneter Zange über die Schienenoberkante gehoben, dadurch besteht keine Kollisionsgefahr für die Zangenbacken.
- Anbaumöglichkeit für Puffer aller Art; Pufferbefestigungen werden auftragsbezogen gefertigt.
- Bolzen aus rostfreiem Stahl und ausgebuchte Lagerstellen erhöhen die Lebensdauer.
- Tellerfederpaket zur Aufrechthaltung der Haltekraft
- Klemmbacken sowie die Backenbeläge werden an das Schienenprofil angepasst.
- Seitenausgleich des Spurkranzspiels der Laufräder mit Schiebegehäuse  $\pm 25$  mm

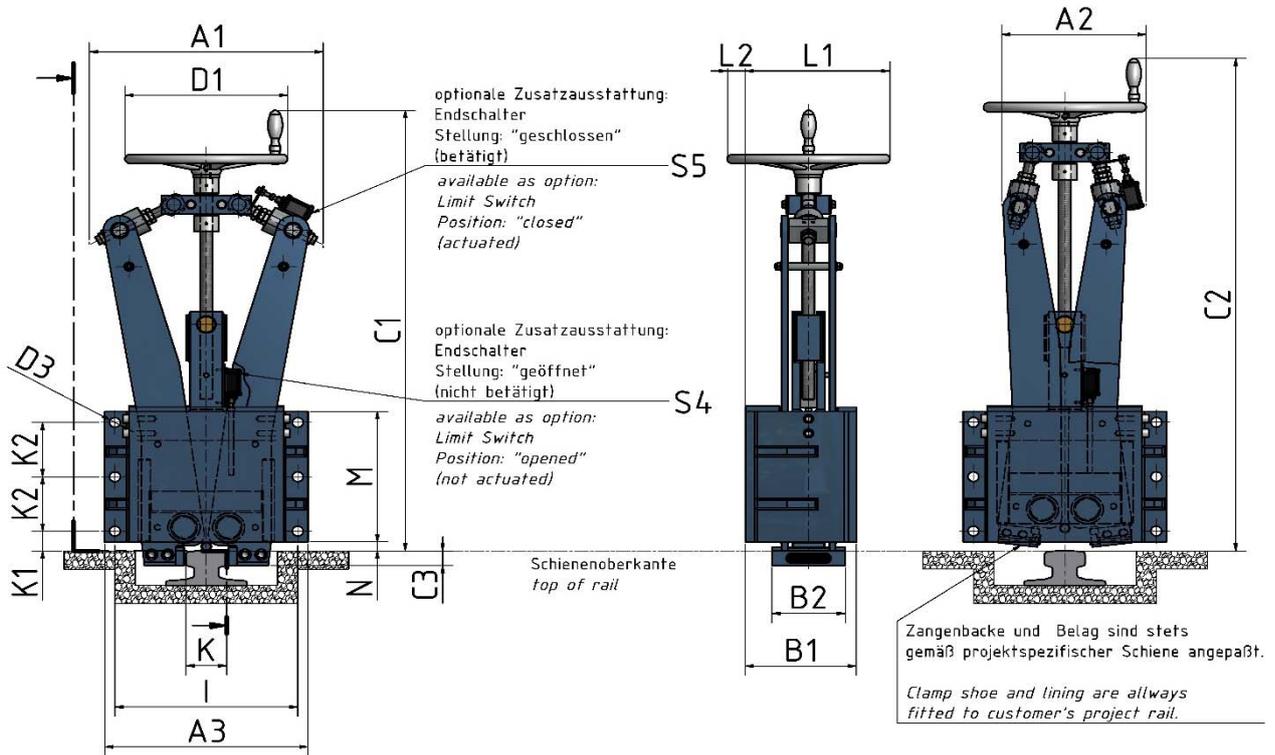
### Technische Daten

| Bezeichnung | Haltekraft<br>kN |             | Gewicht<br>kg |
|-------------|------------------|-------------|---------------|
|             | $\mu = 0,25$     | $\mu = 0,4$ |               |
| ZWVM-1 32   | 20               | 32          | 180           |
| ZWVM-2 63   | 40               | 63          | 370           |
| ZWVM-3 100  | 62               | 100         | 530           |

### Abmessungen

| Gr. | A1 <sub>max</sub><br>mm | A2 <sub>max</sub><br>mm | A3<br>mm | B1<br>mm | B2<br>mm | C1<br>mm | C2<br>mm | C3 <sup>1)</sup><br>mm | D1<br>mm | D3<br>mm | I<br>mm | K <sub>max</sub> <sup>2)</sup><br>mm | K1<br>mm | K2<br>mm | L1<br>mm | L2<br>mm | M<br>mm | N<br>mm |    |
|-----|-------------------------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|------------------------|----------|----------|---------|--------------------------------------|----------|----------|----------|----------|---------|---------|----|
| 1   | 32                      | 485                     | 325      | 500      | 280      | 144      | 880      | 1010                   | 40       | 315      | 27      | 450                                  | 65       | 66       | 150      | 300      | 15      | 360     | 36 |
| 2   | 63                      | 575                     | 355      | 610      | 330      | 180      | 1220     | 1360                   | 40       | 400      | 27      | 560                                  | 100      | 55       | 150      | 366      | 35      | 360     | 25 |
| 3   | 100                     | 550                     | 310      | 560      | 365      | 180      | 1465     | 1605                   | 40       | 500      | M24     | 510                                  | 120      | 115      | 170      | 440      | 60      | 480     | 25 |

- 1) Die Angaben für C3 sind Orientierungswerte. C3 hängt vom Schienenprofil ab - daher das Maß bitt projektspezifisch nachfragen.  
 2) Die maximale Schienenkopfbreite K<sub>max</sub> ist für die Standardkonstruktion definiert. Größere Schienenkopfbreiten können auf Anfrage vereinbart werden.



### Funktionsprinzip:

- schließend und öffnend über manuelle Handradbedienung
- Zangenbackenhubeinrichtung
- Optionale Endschalter signalisieren die Stellung "geschlossen" oder „geöffnet“

### Bauform:

- Vorbauflansch zum Anschrauben an die Stirnseite des Schienenfahrzeugs
- Anbaumöglichkeit für Puffer, Schienenräumer
- Optionales Schiebegehäuse für den Seitenausgleich im Rahmen des Spurkranzspieles empfehlenswert siehe ZWVM-SG

- Zangenbacken werden bei geöffneter Zange über die Schienenoberkante gehoben, dadurch besteht keine Kollisionsgefahr für die Zangenbacken.
- Anbaumöglichkeit für Puffer aller Art; Pufferbefestigungen werden auftragsbezogen gefertigt.
- Bolzen aus rostfreiem Stahl und ausgebuchte Lagerstellen erhöhen die Lebensdauer.
- Tellerfederpaket zur Aufrechthaltung der Haltekraft
- Klemmbacken sowie die Backenbeläge werden an das Schienenprofil angepasst.
- Seitenausgleich des Spurkranzspieles der Laufräder bis  $\pm 7$  mm

### Technische Daten

| Bezeichnung | Haltekraft<br>kN |             | Gewicht<br>kg |
|-------------|------------------|-------------|---------------|
|             | $\mu = 0,25$     | $\mu = 0,4$ |               |
| ZWVM-1 32   | 20               | 32          | 120           |
| ZWVM-2 63   | 40               | 63          | 240           |
| ZWVM-3 100  | 62               | 100         | 340           |

### Abmessungen

| Gr. | A1 <sub>max</sub><br>mm | A2 <sub>max</sub><br>mm | A3<br>mm | B1<br>mm | B2<br>mm | C1<br>mm | C2<br>mm | C3 <sup>1)</sup><br>mm | D1<br>mm | D3<br>mm | I<br>mm | K <sub>max</sub> <sup>2)</sup><br>mm | K1<br>mm | K2<br>mm | L1<br>mm | L2<br>mm | M<br>mm | N<br>mm |    |
|-----|-------------------------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|------------------------|----------|----------|---------|--------------------------------------|----------|----------|----------|----------|---------|---------|----|
| 1   | 32                      | 485                     | 325      | 380      | 245      | 144      | 880      | 1010                   | 40       | 315      | 18      | 340                                  | 65       | 66       | 120      | 298      | 17      | 315     | 36 |
| 2   | 63                      | 575                     | 355      | 500      | 275      | 180      | 1220     | 1360                   | 40       | 400      | 27      | 450                                  | 100      | 55       | 150      | 355      | 45      | 360     | 25 |
| 3   | 100                     | 550                     | 310      | 560      | 280      | 180      | 1465     | 1605                   | 40       | 500      | 27      | 510                                  | 120      | 115      | 170      | 408      | 92      | 480     | 25 |

- 1) Die Angaben für C3 sind Orientierungswerte. C3 hängt vom Schienenprofil ab - daher das Maß bitt projektspezifisch nachfragen.
- 2) Die maximale Schienenkopfbreite K<sub>max</sub> ist für die Standardkonstruktion definiert. Größere Schienenkopfbreiten können auf Anfrage vereinbart werden.